



DISKRET

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

65058, Одесса, а/я №18 тел: +3(048)733-68-60, 700-12-25 т/ф: +38(048)733-68-60, 73-73-412
Сайты: www.diskret.com.ua, www.diskret-spa.com, www.diskret-spa.ru E-mail: info@diskret.com.ua

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

НПО «Дискрет» может изготовить и поставить Вам **Экструдер ЭБО – 300(500)**

Экструдер ЭБО-300 (500) предназначен для переработки подготовленной древесной массы (опилки) и иных отходов растительного происхождения (лузга, шелуха подсолнечника и других зерновых, солома, торф и т.д.) в топливные брикеты в виде непрерывной заготовки шестигранной или прямоугольной формы без использования связующих компонентов.

Экструдер эксплуатируется автономно или в составе линии при наличии исходного продукта с крупностью частиц от 1,0 мм до 8,0 мм, влажностью 6-12 % и обязательной системой регулируемой подачи сырья.

При наличии более крупного и влажного исходного сырья необходимо его предварительное измельчение и сушка.

Использование топливных брикетов возможно как в индивидуальных отопительных устройствах (домашних печах и каминах), так и в промышленных целях (для отопления пассажирских вагонов, а также в заводских котельных и ТЭЦ). Теплотворная способность брикетов близка к торфу, бурому углю и зависит от исходного сырья.

Экструдер для брикетирования применяется на предприятиях лесной, деревообрабатывающей, зерноперерабатывающей промышленности, а также на различных предприятиях, имеющих древесные или растительные отходы.

Технические характеристики

Наименование параметра	Единица измерения	Величина
1. Производительность экструдера, при влажности 6-10 %, плотности исходного сырья - g =120 кг/м ³ (шелуха подсолнечника), не менее - g =220 кг/м ³ (опилки), не менее	кг/ч	300 500
2. Плотность брикета из: - шелухи подсолнечника, не менее - других продуктов, не менее	кг/м ³	1200 1100
3. Температура перерабатываемого продукта в зоне прессования	°С	250-350
4. Установленная мощность, не более	кВт	30
5. Потребление электроэнергии за один час работы экструдера, не более	кВт·ч	25
6. Удельное потребление электроэнергии, не более	кВт·ч/кг	0,10
7. Габаритные размеры, не более: - длина (без торцеформирующего устройства) - ширина - высота (с загрузочным устройством)	мм мм мм	1600 700 2300
8. Занимаемая площадь (без торцеформирующего устройства), не более	м ²	1,15
9. Масса, не более	кг	900

Комплект поставки

В комплект поставки входят:

1. Экструдер ЭБО-300 (500)
2. Загрузочное устройство
3. Торцеформирующее устройство
4. Комплект запасных частей
5. Паспорт и инструкция по эксплуатации

Характеристика брикета, полученного из шелухи подсолнечника

Влага аналитическая, %	не более 8
Зольность, сухое состояние, %	4,0
Выход летучих веществ, %	70
Теплота сгорания, сухое состояние, ккал/кг	5200

Срок изготовления экструдера ЭБО-300 (500) - 30 дней с момента поступления предоплаты.

Ориентировочный срок окупаемости линии из четырех экструдеров ЭБО-300 (500) – 6-8 месяцев.

Принимаем заявки с указанием количества, комплектности и рода исходного сырья!

Общий вид экструдера



Рисунок 1 – Общий вид экструдера ЭБО-300 (500)

1 – рама; 2 – электродвигатель привода; 3 – головка экструдера;
 4 – нагревательные элементы; 5 – приемный бункер; 6 – шкаф управления;
 7 – шкафчик для запасных частей и инструмента; 8 – подшипниковый узел;
 9 – плита привода; загрузочное устройство (10 – загрузочный бункер;
 11 – вибропитатель; 12 – рама вибропитателя)